

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN 1309.4—2003

鞋类检验规程 胶鞋检验规程

Rules for inspection of footwear—
Rules for inspection of rubber footwear

2003-08-18 发布

2004-02-01 实施



中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发 布

前 言

本部分的 5.3.2 为强制性条款,其余为推荐性条款。

SN 1309《鞋类检验规程》分为七个部分:

SN/T 1309.1—2003 鞋类检验规程 抽样规程;

SN 1309.2—2003 鞋类检验规程 皮鞋检验规程;

SN 1309.3—2003 鞋类检验规程 塑料鞋检验规程;

SN 1309.4—2003 鞋类检验规程 胶鞋检验规程;

SN 1309.5—2003 鞋类检验规程 运动鞋检验规程;

SN 1309.6—2003 鞋类检验规程 室内鞋检验规程;

SN 1309.7—2003 鞋类检验规程 布鞋检验规程。

本部分为 SN 1309 的第 4 部分。

本部分由国家认证认可监督管理委员会提出并归口;

本部分起草单位:中华人民共和国江苏出入境检验检疫局、中华人民共和国上海出入境检验检疫局、中华人民共和国黑龙江出入境检验检疫局;

本部分起草人:张海泉、容奇峰、马越。

本部分系首次发布的出入境检验检疫行业标准。

鞋类检验规程 胶鞋检验规程

1 范围

本部分规定了胶面胶鞋检验的抽样、检验、结果判定及不合格处置。

本部分适用于粘贴热硫化工艺方法生产的胶面胶靴(鞋)的检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 SN 1309 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3903.5 鞋类通用检测方法 外观检验方法
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB 4385 防静电鞋、导电鞋技术条件
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB 6675 玩具安全
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB 12011 电绝缘鞋通用技术条件
- GB 12623 防护鞋通用技术条件
- GB 16756 耐油防护鞋通用技术要求
- GB/T 17592.1 禁用偶氮染料的检测方法 气相色谱-质谱法
- GB/T 17592.2 禁用偶氮染料的检测方法 高效液相色谱法
- GB/T 17592.3 禁用偶氮染料的检测方法 薄层色谱法
- GB/T 17593 纺织品 重金属离子检测方法原子吸收分光光度法
- GSB 16—1452 胶鞋外观缺陷标准样品(样照)
- HG/T 2019 黑色雨靴(鞋)
- HG/T 2020 彩色雨靴(鞋)
- HG/T 2401 工矿靴
- HG 3081 胶面防砸安全靴
- HG/T 3083 胶鞋术语
- HG/T 3664 胶面胶靴(鞋)耐渗水试验方法
- SN/T 0734.1 出口玩具安全检验规程
- SN/T 1045.1 进出口染色纺织品和皮革制品中禁用偶氮染料的检验方法 液相色谱法
- SN/T 1045.2 进出口染色纺织品和皮革制品中禁用偶氮染料的检验方法 气相色谱/质谱法
- SN/T 1045.3 进出口染色纺织品和皮革制品中禁用偶氮染料的检验方法 气相色谱法
- SN/T 1309.1 鞋类检验规程 抽样规程
- ISO 2252 用于低温下的有衬里的抗静橡胶套鞋
- EN 1811 与皮肤长期直接接触的产品中镍释放量的参考测试方法
- EN 12472 模拟磨损和腐蚀方法测定涂层镍释放量

3 术语和定义

HG/T 3083 确定的以及下列术语和定义适用于 SN 1309 的本部分。

3.1

婴儿鞋 infants's footwear

供三岁以下婴儿穿用的胶面胶鞋,通常鞋内底样长小于 170 mm。

3.2

童鞋 children's footwear

供三岁以上 14 岁以下儿童穿用的胶面胶鞋,通常鞋内底样长在 170 mm~260 mm 之间。

4 抽样

按照 SN/T 1309.1 执行。

5 检验

5.1 检验内容

检验内容分为健康安全性能、常规物理性能和外观质量。

5.2 检验形式

5.2.1 健康安全性能的检验按照我国国家技术规范强制性要求或进口国法规要求执行。

5.2.2 常规物理性能检验实行周期性检验。

5.2.3 外观质量检验按报检批实施检验。

5.3 健康安全性能检验

5.3.1 有毒有害物质检验

5.3.1.1 有毒有害物质的检验项目、检测方法见表 1。

表 1 有毒有害物质的检验内容和检测方法

检验项目	部件名称	被检测材料	检测方法
pH 值	鞋内、内底	人造革、合成革、纺织材料	GB/T 7573
游离甲醛含量	鞋里、内底布(革)	人造革、合成革、纺织材料	GB/T 2912.1
还原条件下可分解有毒芳香胺的禁用偶氮染料(AZO)	鞋里、内底布(革)	人造革、合成革、纺织材料	GB/T 17592.1~17592.3 或 SN/T 1045.1~1045.3
铅(Pb)镉(Cd)和砷(As)含量	鞋里、内底布(革)	人造革、合成革、纺织材料	GB/T 17593
金属附件中镍(Ni)释放量	金属附件、配件	金属涂层	EN 12472,EN 1811

5.3.1.2 上述检验项目的限量要求应符合我国国家技术规范强制性要求或进口国技术法规要求。

5.3.2 物理机械安全性能检验

5.3.2.1 婴儿鞋、童鞋中的附件中可触及锐利尖端和锐利边缘按 GB 6675 规定进行。

5.3.2.2 婴儿鞋中能进入 GB 6675 规定的斜截正圆筒的小附件的拉力试验按 SN/T 0734.1 有关规定进行。

5.3.2.3 劳动防护胶面防砸安全鞋按 HG 3081 规定进行。

5.3.2.4 耐油防护胶面胶鞋耐油性能按 GB 16756 规定进行。

5.3.2.5 防静电胶底鞋、导电胶底鞋电气性能按 GB 4385 规定进行。

5.3.2.6 胶鞋绝缘鞋靴的绝缘性能按 GB 12011 规定进行。

5.3.2.7 工矿劳动用胶靴的性能按 HG/T 2401 规定进行。

5.3.2.8 防护胶面胶鞋的外底、鞋帮、后跟高、外底防滑性、鞋后跟缓冲性按 GB 12623 规定进行。

5.4 常规物理性能检验

5.4.1 黑色雨靴(鞋)的常规物理机械性能

黑色雨靴(鞋)的常规物理机械性能,包括拉伸强度(MPa)、扯断伸长率(%)、硬度(ShoyeA)、粘附强度(kN/m)、漆膜伸长率(%)、磨耗量(cm^3)指标及试验方法应符合 HG/T 2019 规定。

5.4.2 彩色雨靴(鞋)的常规物理机械性能

彩色雨靴(鞋)的常规物理机械性能,包括拉伸强度(MPa)、扯断伸长率(%)、硬度(ShoyeA)、粘附强度(kN/m)、漆膜伸长率(%)、磨耗量(cm^3)指标及试验方法应符合 HG/T 2020 规定。

5.4.3 鞋里、内底材料色牢度

5.4.3.1 鞋里、内底布纺织材料耐干摩擦色牢度应不小于 4 级,按 GB/T 3920 进行测试。

5.4.3.2 鞋里、内底布纺织材料耐湿摩擦色牢度应不小于 3 级,按 GB/T 3920 进行测试。

5.4.3.3 鞋里、内底布纺织材料耐水色牢度原样变色应不小于 3 级。按 GB/T 5713 进行测试。

5.5 低温性能

低温情况下使用带衬里工业胶鞋的性能按 ISO 2252 规定进行。

5.6 耐渗水性能

胶面胶靴(鞋)的耐渗水性能及试验方法按 HG/T 3664 规定进行。

5.7 外观质量检验

5.7.1 检验方法

外观质量检验按照 GB/T 3903.5 执行,外观不合格的特征确定按 GSB 16—1452 进行。

5.7.2 不合格特征及不合格分类

外观质量检验项目、不合格名称、不合格特征及不合格分类见表 2。

表 2 外观检验项目、不合格名称、不合格特征及不合格分类

检验项目	不合格名称	不合格特征	不合格分类
鞋面	拉薄	有拉薄现象者	B
	砂眼	有砂眼现象者	B
	粘伤痕迹	鞋前部、统前部有,其他部位面积大于 25 mm^2 ,高半统靴两处以上,其他品种一处以上者	C
	疙瘩硬粒	弯曲处有,其他部位面积超过 4 mm^2 两处以上者	C
	杂质	弯曲处有,其他部位直径大于 1.5 mm 两处以上者	C
	包泡	弯曲处有,其他部位直径大于 1.5 mm 两处以上者	C
	亮油擦伤	鞋前部有,后部明显影响美观者	C
	起皱	皱纹和麻点明显,影响美观者	C
	表层纤维	鞋前部有,其他部位长度大于 25 mm 一处以上;高半统靴两处以上者	C
	印花不清、贴花翘角	印花不清晰,模糊;贴花翘角	C
	亮油光泽不均	1 m 视距明显者	C
	缺油	有缺油现象	C
	与鞋布里脱壳	统口处有,其他部位累计面积大于 400 mm^2	C

表 2 (续)

检验项目	不合格名称	不合格特征	不合格分类
鞋里	断针	有断针现象	A
	破洞	有破洞现象(经整修者不在此限)	B
	开线	有开线现象(经整修者不在此限)	B
	污渍	累积面积大于 200 mm ²	C
内底布	亮油灌统	深度大于 25 mm,长度大于统口周长的四分之一	C
	污渍	累积面积大于 300 mm ²	C
	与内底脱壳	累积面积大于 400 mm ²	C
外底	弹开	有弹开现象	B
	砂粒、杂物、气泡	弯曲处有,其他部位直径大于 2 mm,高度或深度超过厚度的三分之一,一处以上者	C
	粘着痕迹	面积大于 200 mm ² ,花纹不清晰	C
	切边气孔	直径大于 2 mm,四处以上(包括一次硫化跟)	C
	歪斜	影响美观者	C
内底	高低不平	高或低大于 2 mm,面积大于 200 mm ² ,两处以上	C
	歪斜、脱空	中缝歪斜或边缘脱空大于 5 mm 者	C
	与外底脱壳	面积大于 200 mm ² 两处以上	C
围条	压合不牢	弯曲处有者,其他部位长度大于 5 mm,深度大于 2 mm,一处以上者	B
	沿口条脱胶、修坏	脱胶长度大于 5 mm,修坏深度大于 2 mm 者	C
	围条包底	包底大于 3 mm 者	C
后跟	弹开	后跟与外底有弹开现象者	B
	装前、装后、装歪、窝跟	后跟有装前、装后、装歪、窝跟现象者	C
整鞋	胶部件喷硫、过硫、欠硫	胶部件有喷硫、过硫、欠硫现象者	B
	同部件色差	1 m 视距有明显色差者	C
	大梗子长短不一致	同双鞋大于 10 mm(以里侧测量为准)者	C
	统口高低不平	同双鞋从后跟上口处测量,高半统鞋高低大于 5 mm,低统鞋高低大于 3 mm	C
	外底花纹长短	同双鞋外底后跟花纹差距大于 5 mm,19 号以下差距大于 3mm 的现象	C
	发霉	有发霉现象	A
包装	配错双、单只、顺只	有配错双、单只、顺只现象	B
	配错号、错品种	有配错号、错品种现象	B
除以上不合格特征外,其他凡严重影响穿用的不合格为 A 类不合格;一般影响穿用的不合格为 B 类不合格;仅影响美观的不合格一律为 C 类不合格。			

6 检验结果判定

按 SN/T 1309.1 执行。

7 不合格处置

按 SN/T 1309.1 执行。

中华人民共和国出入境检验检疫
行 业 标 准
鞋类检验规程 胶鞋检验规程
SN 1309.4—2003

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

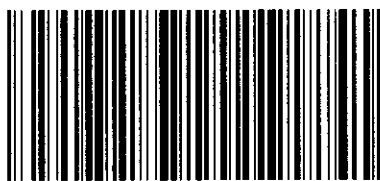
*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 11 千字
2003 年 12 月第一版 2003 年 12 月第一次印刷
印数 1—2 000

*

书号: 155066·2-15461 定价 8.00 元
网址 www.bzchs.com

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



SN 1309.4-2003